



02000161401940016

121



# ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

## ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ

Αρ. Φύλλου 16

14 Ιανουαρίου 1994

### ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΥΠΟΥΡΓΙΚΕΣ ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΕΓΚΡΙΣΕΙΣ

Αναγνώριση προστατευομένης ονομασίας προελεύ-  
σεως (Π.Ο.Π.) πορτοκαλιών «ΜΑΛΕΜΕ ΧΑΝΙΩΝ  
ΚΡΗΤΗΣ». .... 13

Αριθ. 317716

(13)

Αναγνώριση προστατευομένης ονομασίας προελεύσεως (Π.Ο.Π.) πορτοκαλιών «ΜΑΛΕΜΕ ΧΑΝΙΩΝ ΚΡΗΤΗΣ».

**Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΓΕΩΡΓΙΑΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

α. Του άρθρου 11 του Ν. 2040/92 «ρύθμιση θεμάτων αρμοδιότητας Υπουργείου Γεωργίας και νομικών προσώπων εποπτείας του και άλλες διατάξεις» (Α' 770).

β. Την απόφαση 184/27.10.93 «περί ανάθεσης αρμοδιοτήτων στον Υφυπουργό Γεωργίας Φλώρο Κωνσταντίνου».

γ. Του Π.Δ. 81/93 «προϋποθέσεις όροι και διαδικασία καθιέρωσης ονομασιών προέλευσης γεωργικών προϊόντων».

2. Το Ν.Δ. 1065/71 (ΦΕΚ 278 Τεύχος Α') «Περί κυρώσεως συμφωνίας μεταξύ του Βασιλείου της Ελλάδος και της Αυστριακής Δημοκρατίας «Φορώσης εις την προστασίαν των ενδείξεων προελεύσεως, ονομασιών καταγωγής και χαρακτηρισμών προϊόντων της γεωργίας, βιομηχανίας και βιοτεχνίας» και ιδιαίτερα το Παράρτημα Β' σημείο 5 του σχετικού πρωτοκόλλου.

3. Την αριθμ. 5342/10.6.93 αίτηση της Ένωσης Γ.Σ. Μάλεμε περί αναγνώρισεως προστατευομένης ονομασίας προελεύσεως πορτοκαλιού, αποφασίζουμε:

1. Η ένδειξη πορτοκάγια «ΜΑΛΕΜΕ ΧΑΝΙΩΝ ΚΡΗΤΗΣ», προστατευόμενη ονομασία προέλευσης, -Π.Ο.Π.-, μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την ποικιλία πορτοκαλιών WASHINGTON NAVEL και τους κλώνους αυτής, που καλλιεργείται στην παραλιακή ζώνη του Νομού Χανίων που εκτείνεται από Κολυμπάρι μέχρι Σταλό και σε βάθος περίπου 6-8 χιλιόμετρα και ειδικότερα στις ζώνες καλλιέργειας των παρακάτω Κοινοτήτων: Κολυμπάρι - Σπηλιά, Δρακώνα, Επισκοπή, Καμισιανά, Ταυρωνίτης, Πολεμάρχι, Βουκολιές, Βαρύπετρος, Ν. Χωριό, Νεριανά, Ζουνάκι, Συρίλι, Βλαχερωνίτισσα, Μάλεμε, Κοντομαρί, Ξαμουδοχώρι, Κυπάρισσο, Γεράνι, Λουτράκι, Μόδι, Ψαθογιάννο, Αποθήκες, Βρύσσεσ - Πατελάρι, Πλατανιάς, Αγ. Μαρίνα, Σταλός, και εφ' όσον πληρούνται οι προϋποθέσεις που καθορίζονται με την απόφαση αυτή και με τις σχετικές διατάξεις του Π.Δ. 81/83.

2. Η καλλιέργεια της πορτοκαλιάς περιλαμβάνει:

- Κλάδεμα: Γίνεται με χειροκίνητα και μηχανικά μέσα.

- Λίπανση: Γίνεται με σύνθετα και αζωτούχα λιπάσματα, συνήθως κατόπιν αναλύσεως εδάφους και φύλων, με επικρατούσα την τάση η λίπανση να είναι ισορροπημένη για τη διατήρηση του λεπτοφλοιού και της λείας επιφάνειας του καρπού.

- Εχθροί & ασθένειες: Ο ψευδοκόκκος ελέγχεται με 2 ψεκασμούς με εντομοκτόνα εκ των οποίων ο τελευταίος γίνεται 2-3 μήνες προ τις συγκομιδής. Εναντίον της φυτόφθορας εφαρμόζεται ψεκασμός με θειικό η οξυχλωριούχο χαλκό.

- Άρδευση: Γίνεται συνήθως με σταγόνες η μικροεκτοξευτήρες.

- Ζιζανιοκτονία: Γίνεται συνήθως με επιφανειακά φρεζαρίσματα, με περιστροφικούς καταστροφείς, ή με μηχανήματα χαρτοκοπτικά. Ζιζανιοκτονία με φάρμακα εφαρμόζεται σπάνια.

3. Η ιδανική ατμοσφαιρική υγρασία για την καλή ανάπτυξη του καρπού, καθώς και η μεγάλη ηλιοφάνεια για την παραγωγή υψηλού ποσοστού ζακχάρων, συνθέτουν το ιδανικό κλίμα για την ευδοκίμηση της πορτοκαλιάς.

4. Ανάλυση πορτοκαλιών περιοχής Μάλεμε:

Πάχος Φλοιού: 6 mm

Χυμός: 38,42%

Σάκχαρα: 10%

Δείκτης ωριμότητας: 9,3

Βιταμίνη C: 66,6

5. Η συλλογή γίνεται σε σάκκους ή κρεμαστά δοχεία

για αποφυγή μωλωπισμάτων στους καρπούς. Στη συνέχεια τοποθετούνται σε πλαστικά κιβώτια των 20 κιλών και μεταφέρονται στο συσκευαστήριο, όπου γίνεται διαλογή, ταξινόμηση, απολύμανση, κέρωση και συσκευασία.

6. Το έτοιμο προς εμπορία προϊόν είναι επιλεγμένο (διαλεγμένο) με προσοχή, όσον αφορά τον χρωματισμό, τα επιδερμικά προβλήματα, την ωριμότητα, είναι καθαρό (απηλαγμένο από ασθένειες). Ταξινομείται (calibrage), σύμφωνα με το μέγεθος και τοποθετείται στα χαρτοκιβώτια προς εμπορία.

Πάνω στο πορτοκάλι θα τοποθετείται ετικέτα η οποία αναγράφει τη φίρμα «ΜΑΛΕΜΕ ΧΑΝΙΩΝ ΚΡΗΤΗΣ».

7. Είδη συσκευασιών:

α) Στην εξαγωγή χρησιμοποιείται χαρτοκιβώτιο 14 κιλών περίπου, στο οποίο εκτός από την μακέττα και τη φίρμα, αναγράφεται το μέγεθος και ο αριθμός καρπών που περιέχει. Θα επιδιωχθεί τα επόμενα χρόνια η χρησιμοποίηση χαρτοτελλάρου ανοικτού για επίδειξη της εμφάνισης του προϊόντος.

β) Συσκευασία σε δικτυωτή τσάντα, τριών ή δύο κιλών και σε συνέχεια μέσα σε χαρτοκιβώτια των 18 κιλών. Στο κάθε διχτάκι, υπάρχει πλαστικοποιημένη χάρτινη λαβή στην οποία αναγράφεται η φίρμα, το μέγεθος, η μακέττα κ.λπ.

γ. Εσωτερική αγορά:

- Συσκευασία σε κιβώτια τριών ή τεσσάρων σειρών, βάρους 14 κιλών.

- Συσκευασία σε χαρτοτελλάρο δύο σειρών, τελείως ανοικτό για ευχερέστερη παρουσία του προϊόντος, βάρους 11 κιλών περίπου.

- Συσκευασία σε χαρτοτελλάρο μιάς σειράς, τελείως ανοικτό, βάρους 6 κιλών περίπου.

8. Επί των πορτοκαλιών «ΜΑΛΕΜΕ ΧΑΝΙΩΝ ΚΡΗΤΗΣ» Π.Ο.Π., έχουν παράλληλη εφαρμογή οι γενικές και ειδικές διατάξεις του Π.Δ. 81/1993 για θέματα που δεν ρυθμίζονται με την παρούσα απόφασή μας.

Από τις διατάξεις της απόφασης αυτής δεν προκαλείται δαπάνη σε βάρος του Κρατικού προϋπολογισμού.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 14 Ιανουαρίου 1994

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΦΑΔΡΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΥ